



Applicazione:

AquaVision Satin Coating Satin è una vernice per pittori di alta qualità per interni ed esterni. Con AquaVision PU-Buntlack Satin si ottengono superfici con un buon flusso ed elevata durata. Tutti i colori miscelati tramite il sistema SÜDWEST Aqua-Mix sono conformi alla norma EN71 - 3 "Sicurezza per i giocattoli per bambini".

Supporti:

vecchi rivestimenti ad alte prestazioni, componenti in legno dimensionalmente stabili, superfici trattate come metalli e materie plastiche.

Proprietà:

- basso odore
- lavorazione facile
- elevata resistenza
- ottimo flusso
- alto potere coprente
- asciugatura rapida
- nessun ingiallimento
- elevata resistenza meccanica
- molto facile da pulire (test ad anello)
- resistente ai blocchi

Tonalità: Tinta di fabbrica a tutti i colori: tonalità colorate come desiderato, ad es. RAL, NCS o altri.

Formati: 375 ml, 750 ml, 2,5 l, 5 l

Consumo: circa 80-100 ml / m² Livello di lucentezza: brillantezza media

Applicazione:

Regole generali:

la preparazione del supporto e l'esecuzione dei lavori di verniciatura devono corrispondere allo stato dell'arte attuale. Tutti i rivestimenti e la preparazione dovrebbe sempre essere guidato dall'oggetto e dai requisiti a cui è soggetto. Fare riferimento agli attuali volantini BFS, pubblicati dal Comitato federale per la protezione del colore e della proprietà. Vedi anche VOB, parte C DIN 18363, paragrafo 3 Pittura e verniciatura. L'ulteriore trattamento / rimozione di strati di vernice come smerigliatura, saldatura, bruciatura ecc. Può causare polveri pericolose e / o vapore. Eseguire lavori solo in aree ben ventilate.

Applicare dispositivi di protezione adeguati (respiratori) se necessario. Tutti i substrati devono essere puliti, asciutti, stabili e privi di sostanze separanti. I sottofondi non sicuri devono essere testati per la loro capacità portante e l'idoneità per i rivestimenti successivi. Se necessario, creare un'area di prova e verificare l'adesione mediante tratteggio incrociato e / o strappo del nastro in tessuto.

Per le strutture di rivestimento, deve essere effettuata una levigatura intermedia tra i singoli rivestimenti. Carteggiare zone di legno ingrignate e stagionate su una superficie portante. Pulire e carteggiare vecchi rivestimenti vitali. Arrotondare i bordi taglienti di legno.

Garantire adeguate pendenze di drenaggio su superfici orizzontali. L'umidità del legno non deve superare il 12% per le latifoglie e il 15% per le conifere. Più secco è il substrato, maggiore è la profondità di penetrazione, migliorando la funzione protettiva e la durata delle vernici successive.

Lavare i legni tropicali con ingredienti ritardanti di essiccazione con diluente nitro e applicare lo strato di prova. Vecchi rivestimenti sostenibili: verificare la tenuta.

Rimuovere completamente le vecchie vernici insostenibili e ricostruire in base al supporto. Pulire accuratamente vecchi rivestimenti vitali e sabbia; Se necessario, adescare con SÜDWEST AquaVision All-Grund.

Nuovo esterno in legno: immergere nell'impregnante SÜDWEST per legno e lasciare asciugare per almeno 24 ore. Per il rivestimento intermedio e finale del legno all'esterno si consiglia l'uso della vernice per legno SÜDWEST AquaVision o SÜDWEST AquaVision Venti Satin.

Legno nuovo o materiali a base di legno all'interno: Se necessario, adescare con SÜDWEST AquaVision All-Grund e, se necessario, riempire su tutta la superficie.

Ferro e acciaio, all'interno: spolverare accuratamente, sgrassare e adescare con SÜDWEST AquaVision All-Grund. Prime all'esterno con SÜDWEST All-Grund (a base solvente).

Zinco e plastica dura: pulire con detergente per zinco e plastica SÜDWEST e adescare con SÜDWEST AquaVision All-Grund. Alluminio (non anodizzato) e rame: pulire con detergente SÜDWEST rame e alluminio e adescare con SÜDWEST AquaVision All-Grund.

Supporti innesscati: per ottenere superfici di qualità particolarmente elevata, raccomandiamo una mano intermedia di primer SÜDWEST AquaVision PU. Lavorazione: mescolare bene e spazzolare, arrotolare o spruzzare.

Utilizzare solo strumenti in acciaio inossidabile. Applicare il primer su superfici di legno usando la spazzolatura, se possibile. Processo non diluito.

Raccomandazione dello strumento: per la pittura, si consiglia l'uso di spazzole con setole in fibra sintetica. Per rotolare su aree più piccole sono adatti i rulli in schiuma.

Su superfici più grandi applicazione di materiale con rullo di vernice in microfibra; quindi finire immediatamente con un rullo di schiuma fine.

SCHEDA TECNICA

Domanda di spruzzatura:

Processo	Ugello	Pressione / lunghezza del materiale	Pressione dell'aria	Diluizione
alta pressione	2.0 mm	-	2,0 bar	ca. 5 -10 %
bassa pressione	mezzo	Ca. ¼	max.	ca. 5 -10 %
Airless (20°C)	0,008" – 0,012"	150 – 180 bar	-	non diluito
AirlessTemp (60°C)	0,008" – 0,012"	100 - 120 bar	-	non diluito
Airmix	0,008" – 0,012"	100 - 120 bar	1,0 – 2,0 bar	non diluito

La forte aggiunta di acqua porta a una riduzione dello spessore del film secco, dell'opacità e della pienezza. Condizioni di lavorazione: La temperatura e l'umidità influenzano l'essiccazione e il corso delle vernici all'acqua.

Temperatura di lavorazione ottimale 10 ° C - 25 ° C (circa il 60% di umidità relativa). A causa delle basse temperature e dell'umidità elevata, l'essiccazione è ritardata. Non utilizzare sotto + 5 ° C. Le alte temperature e l'umidità molto bassa riducono i tempi di apertura. Diluente / Pulizia degli attrezzi: acqua pulita (qualità dell'acqua potabile). Lavare gli attrezzi per pause più lunghe e dopo il lavoro con acqua, sciacquare con acqua e sapone e risciacquare.

Essiccazione: (a + 20 ° C / 60% di umidità relativa, spessore dello strato umido di 100 µm). Spessori dello strato più alti e / o temperature più basse ritardano i tempi di asciugatura.

Senza polvere e senza appiccicosità: circa 1 ora rielaborabile: circa 6 ore Nota: dopo 16 ore AquaVision PU Buntlack Satin può essere carteggiato manualmente con un tampone di levigatura. Prima di levigare a macchina su superfici più grandi, si consiglia un tempo di asciugatura di circa 36 ore.

Note speciali: non utilizzare su superfici orizzontali soggette a stress idrico. Solidità del colore secondo BFS-Merkblatt n. 26: Classe: A, gruppo 1-3 a seconda del colore Direttiva CE 2004/42 / CE: Il prodotto "AquaVision PU-vernice satinata" scende al di sotto del massimo VOC della categoria di prodotti d (130 g / l.), Ed è quindi conforme al VOC. Dichiarazione VDL: dispersioni di acrilato, dispersioni di PU in acrilato, (pigmenti inorganici e / o organici a seconda della tonalità del colore), pigmenti bianchi inorganici, acqua, glicoli, esteri di alcol, anti-schiuma, agenti bagnanti, addensanti poliuretanic, agenti neutralizzanti, silici amorfi, additivi superficiali, protezione di conservazione Base di clorometile, metile e benzisotiazolinoni

CODICE GIS: BSW20

Indicazioni generali di sicurezza: garantire una buona ventilazione durante la lavorazione e l'asciugatura di pitture e vernici. Conservare lontano da cibi, bevande e alimenti per animali. Evitare il contatto con gli occhi e la pelle. Non respirare la polvere durante la macinazione. Tenere lontano dalla portata dei bambini. Evitare che il prodotto non diluito o grandi quantità di esso raggiungano le falde acquifere, i corsi d'acqua o le fognature. Ulteriori informazioni Scheda di sicurezza attuale su

www.suedwest.de. Conservazione: chiudere ermeticamente i contenitori aperti. Conservare in luogo fresco ma privo di gelo.

Smaltimento: solo contenitori vuoti per il riciclaggio. Smaltire secondo le normative legali.

Consulenza tecnica: per tutte le domande a cui non viene fornita risposta in questa scheda tecnica, il nostro personale dell'assistenza sul campo sarà lieto di essere a vostra disposizione.

Inoltre, il nostro servizio di assistenza tecnica in fabbrica sarà lieto di rispondere a qualsiasi domanda dettagliata. (Telefono n. 06324 / 709-0).

A partire da: novembre / 2018 / KM